



### PROGRAMMA DEI LAVORI

Fasi di intervento	1	2	3
Lavori preliminari del "Sistema Essen":			
a) rilievo topografico			
b) progettazione del "Sistema Essen"			
c) posizionamento capisaldi di rilevamento topografico per controllo monolite			
d) infissione pali in legno Ø300 L=5.0 m			
Lavori preparatori e varo n.4 Poni ESSEN			
Scavi e posa in opera n.5 travi di manovra HEB400 L=16.50 m e supporti in legno			
Montaggio n.2 travi (reticolare e HEB1000) per il controvento orizzontale delle travi di manovra			
Posa in opera dei dispositivi di scorrimento e controllo-regolazione del "Sistema Essen"			
Spinta monolite (L.spinta = 29 m)			
Smontaggio travi reticolari e HEB1000 per il controvento orizzontale delle travi di manovra			
Smontaggio Poni ESSEN e travi di manovra (ripetibile ballast e livellamento binari)			
Velocità di transito	di linea		

  

Lavorazioni continue in presenza di esercizio	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Lavorazioni in I.P.O. sui binari interessati con disinquinamento della Linea di contatto																									
Lavorazioni in I.P.O. sui binari interessati																									
Velocità di transito	di linea												di linea												

### FOTO TIPO: VINCOLAMENTO SU PARATIE DI MICROPALI

### FOTO TIPO: "SISTEMA ESSEN"

### CARATTERISTICHE DELL'OPERA

Altezza interna	4.00 m
Larghezza interna	10.00 m
Lunghezza soletta sup.	34.00 m
Peso	3000 tonn
Lunghezza di spinta	29.16 m
Direzione	Ortagonale

### ATTREZZATURA DI SPINTA

Forza di spinta (-1.5 x Peso) 4500 tonn

### DISTINTA DEI MATERIALI

RIF.	DESCRIZIONE	QUANTITÀ	LUNGH.
1	Poni ESSEN	4	10.00 m
2	Pali in legno Ø300	10	7.00 m
3	Pali in legno Ø300	25	5.00 m
4	Travi di manovra HEB 400	5	16.50 m
5	Travi di controvento reticolari	1	24.00 m
6	Travi di controvento HEB1000	1	25.00 m
7	Travi slitta UPN 140	7	11.60 m
8	Spessori in legno	10	3.00 m
9	Dispositivi di scorrimento	40	
10	Travi guida HEB 240	4	10.00 m

\* a) fornitura e posa in opera a cura dell'Impresa Appaltatrice delle Opere Civili

### PRESCRIZIONI "SISTEMA ESSEN"

Tolleranze di spinta

a) in senso planimetrico, nel corso delle operazioni di varo è ammessa una deviazione orizzontale del monolite, rispetto la posizione di progetto, non superiore all'1% (uno per cento) della lunghezza della corsa di spinta misurata;

b) in senso altimetrico, con riferimento alle variazioni di quota del monolite, è ammesso in ogni punto dello stesso uno scostamento durante l'infissione, rispetto alle ipotesi di progetto, non superiore al 2‰ (due per mille) della lunghezza della corsa di spinta misurata.

Comune di Pavia Regione Lombardia

### RIGENERAZIONE DEL QUADRANTE NORD DI PAVIA

PROGETTAZIONE NUOVO SOTTOPASSO CICLOPEDONALE E SISTEMAZIONE DI VIA BRAMBILLA (POP152)

SCHEMA DI SPINTA MONOLITE

OO-POP152-PS02.0

SCALE VARE  
DATA APRILE 2022  
NOME FILE SOTTOPASSO SPINTA.DWG

N. REV. DATA REVISIONE ELABORATO VERIFICATO VALIDATO  
0 13/04/2022 EMISSIONE E.Bombardelli N.Zucchi

PROGETTAZIONE: PVI RE S.r.l. (Pavia) - SUPERNOVA (Pavia) - HELIOPOLIS (Pavia)

MANAGEMENT: Ing. A. V. Marini (Pavia)

INGEGNERIA: Ing. A. V. Marini (Pavia)

URBANISTICA E ARCHITETTURA: ARUP (Pavia)

ASSETTI AMBIENTALI: Ing. A. V. Marini (Pavia)

CONGIUNTA LEGALE: Ing. A. V. Marini (Pavia)